

CAPACIDAD: REFRIGERACIÓN: 2,6 A 3,3 KW - CALEFACCIÓN: 2,5 A 3,0 KW

Accesorios descarga de aire (Incluido)



- 1 Manguera flexible descarga de Aire
- 2 Adaptador C (Manguera a Salida de Pared)
- 3 Adaptador A (Equipo a Manguera Flexible)
- 4 Accesorio Salida de Pared
- 5 Tubo Desagüe Condensados



ICONOS Descripciones Principales Características

Anti-frío



La unidad interior, en modo calor, no soplará aire hasta que la batería se haya calentado.

Ruedas Omnidireccionales



La unidad viene equipada con ruedas omnidireccionales para su fácil traslado.

Instalación Sencilla



La unidad se instala de manera sencilla para su rápida utilización.

Condensación Evaporativa



La unidad recoge el agua del condensado en modo frío, enviándola al condensador, aumentando a eficiencia.

Auto Swing



La unidad posee la función de oscilación automática de la lama de salida del aire.

Silence (Silencio)



La unidad interior funcionará a la velocidad más baja (Super Breeze), ideal para las horas de sueño.

Rearme Automático



Después de un fallo en el suministro eléctrico, la unidad funcionará con los parámetros configurados previos al corte.

Turbo



El compresor y el ventilador funcionarán a máxima capacidad para alcanzar la temperatura deseada en el menor tiempo.

Sleep (Sueño)



La unidad funcionará reduciendo o aumentando la temperatura durante la noche para ahorrar energía.

Follow Me (Sígueme)



La unidad medirá la temperatura desde el mando a distancia para brindar un mayor confort, siguiendo literalmente al usuario.

Filtro de Aire de Alta Densidad



Filtro de aire de alta densidad que mejora hasta en un 50% la recolección de polvo y del 80% el de polen, lavable.

Deshumidificación Independiente



Modo de Deshumidificación independiente (Dry).

Mi Modo



Memorización de la configuración ideal para el usuario mediante la presión de una tecla del mando.

Bloqueo



El mando a distancia permite el bloqueo total o parcial de los botones y sus funciones.

Timer (Programador Horario)



Programación automática del horario de encendido y apagado del equipo.

Detección Pérdida de Refrigerante



La unidad indicará un código de la avería cuando detecta la pérdida de refrigerante para proteger al compresor.

X-ECO



Permite a la unidad funcionar durante 8 horas en modo de ahorro energético, ahorrando hasta un 60% de energía.

Display Led



Unidades con Display Led para menor consumo de energía.

Stand By 1W



En modo Stand by (Espera) la unidad consumirá sólo 1W, cumpliendo la Normativa Erp.

Autodiagnóstico



El equipo incluye la función de autodiagnóstico para indicación de parámetros de funcionamiento y averías.

Alarma de Depósito Lleno



La unidad viene equipada con una alarma de nivel de depósito de agua lleno, parando la unidad.

Códigos, modelos y precios de lista

MODELO	CÓDIGO	PRECIO
51QPD009-NS	910.910.0036	559 €
51QPD012-NS	910.910.0037	655 €
KIT DESCARGA VENTANA	R950.400.0019	24 €

Accesorios ventana (Opcional)

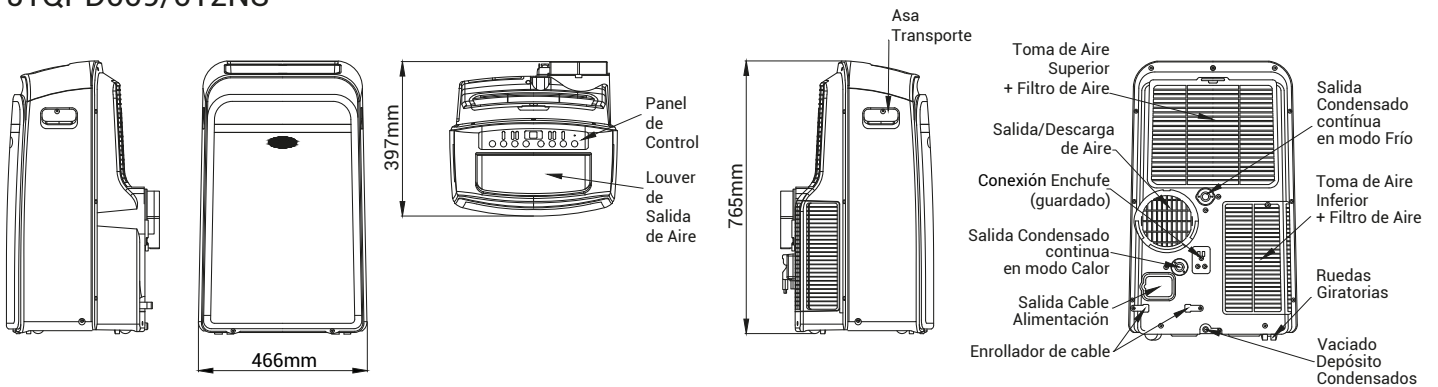


- 1 Manguera flexible descarga de Aire
- 2 Guía Telescópica para Ventana
- 3 Adaptador A (Equipo a Manguera Flexible)
- 4 Adaptador B (Manguera a Guía Ventana)
- 5 Burlletes

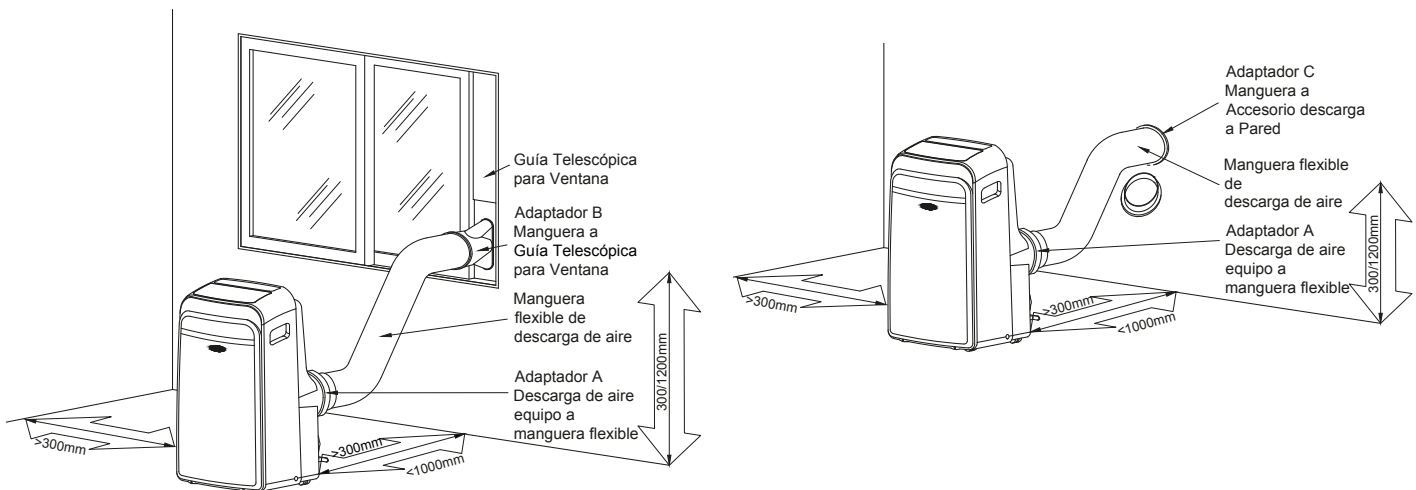
UNIDAD		51QPD009NS	51QPD012NS
Capacidad Frigorífica	kW	2,6	3,3
Capacidad Calorífica	kW	2,5	3,0
Rango de temperatura	°C	17-35/5-30	17-35/5-30
EER / COP	W/W	4,4/3,0	5,9/2,8
Eficiencia Energética		A/A+	A/A+
Alimentación	V-Hz, Ph	220-240V~50Hz, 1Ph	220-240V~50Hz, 1Ph
Corriente Estándar (Frío)	A	4,4	5,9
Entrada Estándar (Frío)	W	1010	1350
Corriente Estándar (Calor)	A	3,6	5,0
Entrada Estándar (Calor)	W	800	1130
Cantidad Refrigerante R410a	kg	0,45	0,42
Nivel de Potencia Sonora	dB(A)	63	64
Nivel de presión media (alta/media/baja/silencio)	dB(A)	52/50/48	52/50/48
Caudal de aire (alta/media/baja/silencio)	m³/h	380	380
Peso	kg	34,5	38,8
Dimensiones (ancho x largo x alto)	mm	466 x 397 x 765	466 x 397 x 765

Dimensiones Unidades

51QPD009/012NS



Distancias Instalación & Servicio



Descarga de Aire a Ventana

Descarga de Aire a Pared