

Unidad de Suelo Vertical QFD-R8T 3Ph



CAPACIDAD NOMINAL: REFRIGERACIÓN: 14,6KW - CALEFACCIÓN: 16,1KW



ICONOS Descripciones Principales Características

Inverter 3DC



Unidades equipadas con compresor y ventiladores Inverter DC, mayor eficiencia, operación silenciosa y ahorro de energía

Funcionamiento con -15°C Exterior



Posibilidad de funcionamiento en modo frío o calor con temperaturas exteriores de hasta -15°C

Aporte de Aire Exterior



La unidad cuenta con un troquelado para conectar un conducto de aporte de aire exterior para renovación de aire

Rearme Automático



Después de un fallo en el suministro eléctrico, la unidad funcionará con los parámetros configurados previos al corte

Memoria Posición Lama



La unidad posicionará la lama de salida de aire en la misma posición en que estaba cuando paró por última vez

Auto Swing



La unidad posee la función de oscilación automática de la lama de salida del aire

Follow Me (Sígueme)



La unidad medirá la temperatura desde el mando a distancia para brindar un mayor confort, siguiendo literalmente al usuario

Sleep (Sueño)



La unidad funcionará reduciendo o aumentando la temperatura durante la noche para ahorrar energía

Filtro de Aire



La unidad viene equipada con filtro de aire electrostático para eliminar alérgenos y polen, lavable

Deshumidificación Independiente



Modo de Deshumidificación independiente (Dry)

Mi Modo



Memorización de la configuración ideal para el usuario mediante la presión de una tecla del mando

Bloqueo



El mando a distancia permite el bloqueo total o parcial de los botones y sus funciones

Timer (Programador Horario)



Programación automática del horario de encendido y apagado del equipo

Detección Pérdida de Refrigerante



La unidad indicará un código de avería cuando detecta la pérdida de refrigerante para proteger al compresor

Turbo



El compresor y el ventilador funcionarán a máxima capacidad para alcanzar la temperatura deseada en el menor tiempo

Autodiagnóstico



El equipo incluye la función de autodiagnóstico para indicación de parámetros de funcionamiento y averías

Cubierta de Llaves de Servicio



La unidad exterior viene equipada con cubierta para las llaves de servicio, que las protege y recoge el agua de condensación

Múltiples posibilidades acometida



Múltiples posibilidades de acometida de tuberías de refrigerante, electricidad y desagüe. Laterales, interior y posterior.

Flecha de impulsión de aire



La unidad impulsa el aire 12 metros de distancia gracias al mayor diámetro de la turbina del ventilador.

Códigos, modelos y precios de lista

| MODELO CONJUNTO | CÓDIGO U. EXTERIOR CÓDIGO U. INTERIOR | MODELO U. EXTERIOR MODELO U. INTERIOR | CÓDIGO CONJUNTO | PRECIO CONJUNTO |
|-----------------|--|--|-----------------|-----------------|
| QFD048R8T | 910.910.0205 910.910.0283 | 38QUS048R8T 42QFD048R8S | 910.910.0282 | 4.163 € |

| SISTEMA | | QFD048-R8T |
|---|-----|--------------------|
| Capacidad frigorífica | kW | 14.60 (4.95~15.45) |
| Capacidad calorífica | kW | 16.10 (4.40~18.50) |
| Capacidad Calefacción a -7°C | kW | 13,4 |
| Capacidad Calefacción a -10°C | kW | 11,3 |
| Capacidad Calefacción a -15°C | kW | 10 |
| Capacidad frigorífica de diseño | kW | 14,60 |
| Capacidad calorífica de diseño (media) | kW | 11,00 |
| Capacidad calorífica de diseño (cálida) | kW | 11,80 |
| SEER/SCOP(promedio)/SCOP(más cálido) | W/W | 6.1 / 4.0 / 5.1 |
| Certificación energética | - | A++ / A+ / A+++ |
| Consumo anual previsto | kWh | 838 / 3850 / 3240 |
| EER/COP | W/W | 2.81 / 3.10 |
| Corriente refrigeración | A | 8 |
| Consumo refrigeración | W | 5195 |
| Corriente calefacción | A | 8,5 |
| Consumo calefacción | W | 5200 |
| Protocolo de comunicación interior-exterior D/R | - | 485 |

| UNIDAD EXTERIOR | | 38QUS048R8T |
|---|---------------------|-----------------------------|
| Rango de funcionamiento en frío | °C | -15~50 |
| Rango de funcionamiento en calor | °C | -15~24 |
| Voltaje | V/Hz/Ph | 380~415V / 50Hz / 3Ph |
| Corriente | A | 11,2 |
| Consumo | W | 6200 |
| Cantidad de refrigerante (precarga) | kg/TCO ² | 2.80/1.890 |
| Compresor | - | KTQ420D1UMU |
| Aceite / cantidad | ml | POE VG74 / 1400 |
| Conexiones Líquido / Gas | mm(inch) | ø9.52 / ø15.9 (3/8" / 5/8") |
| Tubería precargada | m | 5 |
| Mínima distancia de tubería | m | 3 |
| Máxima distancia de tubería | m | 65 |
| Máxima diferencia | m | 30 |
| Carga adicional | g/m | 24 |
| Potencia sonora | dB(A) | 75 |
| Presión sonora | dB(A) | 66 |
| Caudal | m ³ /h | 7500 |
| Peso (Neto/Bruto) | kg | 107.0 / 120.0 |
| Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto) | mm | 952x415x1333 |
| Dimensiones embalaje (Ancho x Fondo x Alto) | mm | 1095x495x1480 |

| UNIDAD INTERIOR | | 42QFD048R8S |
|---|-------------------|--------------------|
| Consumo del ventilador | W | 210 |
| Corriente del ventilador | A | 1,77 |
| Potencia sonora | dB(A) | 66 |
| Presión sonora (alta/media/baja) | dB(A) | 55 / 53 / 51.5 |
| Caudal (alto/medio/bajo) | m ³ /h | 2413 / 2222 / 2027 |
| Peso (Neto/Bruto) | kg | 58.4 / 77.1 |
| Dimensiones (Ancho x Fondo x Alto) | mm | 1935x629x456 |
| Dimensiones embalaje (Ancho x Fondo x Alto) | mm | 2055x750x575 |